

Монтажная вставка из ВЧШГ тип FD с большим ходом ду 50-600 мм


Монтажная вставка тип FD из ВЧШГ позволяет осуществлять монтаж и демонтаж оборудования с фланцевым типом присоединения на трубопроводе.

Изделие обладает диапазоном регулировки по длине в 50 мм, что значительно облегчает демонтаж установленного оборудования. Присоединение осуществляется с помощью шпилек и фланца.

Данное изделие предназначено для использования на сетях хозяйственно - бытового и питьевого водоснабжения. Конструкция изделия состоит из двух подвижных частей, обеспечивающих регулировку по длине и срединного фланца, обеспечивающего герметичность изделия с помощью предустановленного уплотнителя.

Типоразмеры

На данный момент данное изделие доступно в диапазоне от ду 50 до ду 600 мм, максимальное рабочее давление составляет 10 и 16 бар.

ДУ mm	Заводской номер PFA10	Заводской номер PFA16
50	MDA50JABHD	MDA50JAAHD
60	MDA60JABHD	MDA60JAAHD
65	MDA65JABHD	MDA65JAAHD
80	MDA80JABHD	MDA80JAAHD
100	MDB10JABHD	MDB10JAAHD
125	MDB12JABHD	MDB12JAAHD
150	MDB15JABHD	MDB15JAAHD
200	MDB20JABHD	MDB20JAAHD
250	MDB25JABHD	MDB25JAAHD
300	MDB30JABHD	MDB30JAAHD
350	MDB35JABHD	MDB35JAAHD
400	MDB40JABHD	MDB40JAAHD
450	MDB45JABHD	MDB45JAAHD
500	MDB50JABHD	MDB50JAAHD
600	MDB60JABHD	MDB60JAAHD

DISMANTLING JOINTS

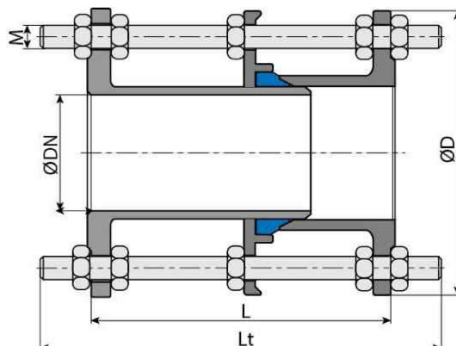
VALVES
DN 50 to 600

15/13/2016

PMJD21TTF600

Размеры и вес

Шаг : ± e



Монтажная вставка из ВЧШГ PN=10

DN	L	Ø D	Шпильки			Вес
			N	M	Lt	
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>				<i>kg</i>
50	205	165	4	M16	320	9
65	205	185	4	M16	320	11,1
80	205	200	8	M16	320	15
100	205	220	8	M16	320	15,8
125	210	250	8	M16	320	21,4
150	210	285	8	M20	330	26,7
200	210	340	8	M20	330	36,7
250	210	400	12	M20	330	51,1
300	235	455	12	M20	370	67,8
350	235	505	16	M20	370	
400	235	565	16	M24	370	95,4
500	235	670	20	M24	370	
600	235	780	20	M27	370	

Монтажная вставка из ВЧШГ PN=16

DN	L	Ø D	Шпильки			Вес
			N	M	Lt	
<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>				<i>kg</i>
200	210	340	8	M20	330	36,7
250	210	400	12	M24	330	51,1
300	235	455	12	M24	370	67,8
350	235	520	16	M24	370	
400	235	580	16	M27	370	95,4
500	235	715	20	M30	370	
600	235	840	20	M33	370	

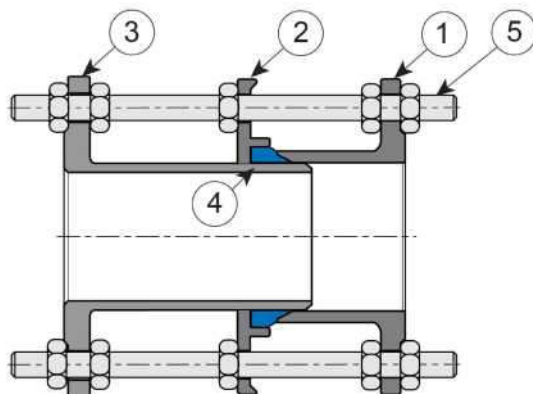
DISMANTLING JOINTS

VALVES
DN 50 to 600

15/13/2016

PMJD21TTF600

Material and coating



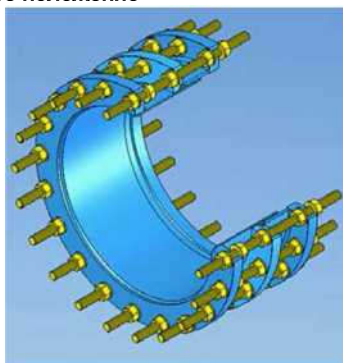
Номер изделия	Описание	Материал	Покрытие
1	Фиксированная часть корпуса	ВЧШГ 500-7 в соответствии с EN1563	Эпоксидное покрытие голубого цвета RAL 5005, 250 мик. мпн в соответствии с EN14901
2	Фланец уплотнительной части	ВЧШГ 500-7 в соответствии с EN1563	
3	Движимая часть корпуса	ВЧШГ 500-7 в соответствии с EN1563	
4	Уплотнение	ЭПДМ	
5	Шпильки	Углеродистая сталь	Цинкование методом термодиффузии

Установка:

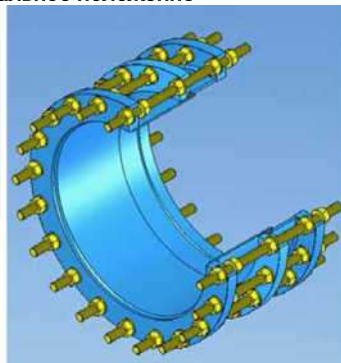
Установка производится с помощью шпилек изделия. Изделие раздвигается до момента стыковки с присоединительным фланцем запорной арматуры. Диаметр используемого крепежа должен соответствовать отверстиям в фланцах изделий.

Шаг 1: Рекомендуется в начале максимально раздвинуть изделие.

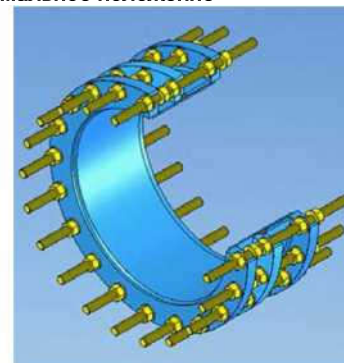
Среднее положение



Максимальное положение

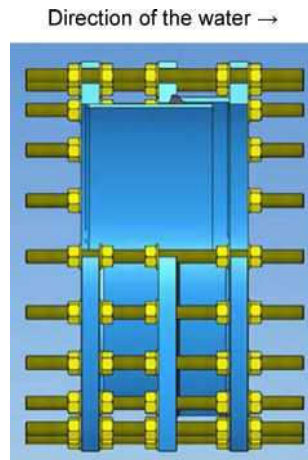


Минимальное положение



DN	Строительная длина	Допустимый ход ±
mm	mm	mm
40 - 150	200	30
200 - 400	280	40
450 - 600	330	50

Шаг 2: Установку необходимо производить таким образом, чтобы поток воды шел от «материнской» (фиксированной) части изделия к регулируемому фланцу.



Для труб с возможным двусторонним потоком (сливные трубы) монтажная вставка должна быть установлена по потоку с наибольшим давлением согласно указаниям выше.

Шаг 3: Ослабьте гайки средней части корпуса, а также гайки для фланцевого присоединения, убедитесь, что изделие регулируется по длине. Производите регулировку по длине медленно во избежание появления царапин на корпусе изделия

Шаг 4: Расположите монтажную вставку в монтажное положение убедившись, что отверстия фланца присоединяемого изделия совпадают с шпильками изделия.

Внимание: Максимальное возможное осевое отклонение для фланцевого присоединения может составлять - 0,25° X 1000/DN.

Шаг 5: Расположите уплотнительные элементы для фланцевого присоединения.

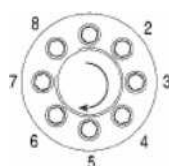
Шаг 6: Раздвиньте корпус (движимую часть) до присоединения с фланцами присоединяемых изделий.

Шаг 7: Закрутите гайки на внешней части изделия, фиксируя фланцевое соединения с присоединяемым изделием,

Шаг 8: При фиксации гаек используйте значения таблицы 3 - рекомендации по максимальному применяемому усилию при закручивании.

Шаг 9: Закрутите гайки на средней части корпуса с использованием рекомендаций таблицы 3

1. Закручивая гайки в ручную зафиксируйте положение изделия используя усилие 30% от максимально возможного, далее еще раз все гайки с усилием 60% и в конце осуществите протяжку с максимально допустимым усилием согласно схеме:



Шаг 10: Убедитесь в герметичности изделия, соединений и уплотнений после пуска системы.

DISMANTLING JOINTS

VALVES

DN 50 to 600



15/13/2016

PMJD21TTF600

DIN 272 Hom.	Усилие при закручивании в Nm
Metric	Cal: 6.8
M 16	178,50
M 18	245,50
M 20	384,10
M 22	470,70
M 24	598,20
M 27	887,50
M 30	1.206,00
M 33	1.628,00
M 36	2.099,00
M 39	2.716,00
M 42	3.364,00
M 45	4.207,00
M 48	5.080,00
M 52	6.541,00
M 56	8.149,00
M 60	10.101,00
M 64	12.160,00
M 68	14.863,00
M 72	17.787,00
M 76	21.071,00
M 80	24.733,00
M 90	35.880,00
M 27	887,50

Маркировка

Пример маркировки

	Quantité : <input type="text"/>
JOINT DE DEMONTAGE AUTOBUTE FONTE FD	
DN PN	ref produit <input type="text"/>
	commande <input type="text"/>
EUROPALETTE N° <input type="text"/>	

Монтажная вставка тип FD

Гарантийные обязательства изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует для внутреннего рынка Российской Федерации (России) исправную работу оборудования, его агрегатов и узлов при соблюдении правил хранения, технического обслуживания и эксплуатации, в течение 12 (двенадцати) месяцев. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи.

Артикул:

Размер:

Количество:

Дата продажи:

Производитель: Saint-Gobain PAM

Поставщик "" "" '\$ \$ / M II /