

MAX-DRK-MF-VJ



DN40 - DN700

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МУФТ ДРК



www.maxiarm.ru



MaxiArm
people oriented

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES

Муфты MaxiFit

Муфты MaxiFit поставляются в собранном виде, и их не следует разбирать перед монтажом. Диапазон наружных диаметров: от DN40 до DN700.

1. Осмотрите концы труб и убедитесь, что они круглые, гладкие, не имеют выступов, вмятин и сколов и удовлетворяют установленным допускам для данного материала. Наплавленный металл необходимо зачистить заподлицо, чтобы обеспечить правильный профиль поверхности. Концы труб должны быть очищены от отложений, ржавчины, загрязнений или иных дефектов поверхности, которые могут повлиять на работу фланцевого адаптера. (Рис. 1)
2. Материал прокладки должен соответствовать транспортируемой среде.
3. Совместите вторую трубу с первой трубой, проверьте центрирование.
4. Для облегчения монтажа пометьте оба конца труб на расстоянии, равном или чуть более половины общей длины муфты. (Рис. 2)
5. При необходимости отрегулируйте посадочный зазор между концами трубы (см. таблицу значений посадочного зазора). При возникновении сомнений обратитесь в отдел технической поддержки компании Viking Johnson. (Рис. 2)
6. Ориентируясь по меткам, сделанным согласно п. 4, продвиньте муфту до центрального положения над концами труб, поверните муфту так, чтобы обеспечить легкий доступ к гайкам во время процедуры затяжки, и закрепите болтами. (Рис. 3)
7. Для муфты с тремя болтами производите затяжку по форме треугольника (рис. 4), для муфт с иным количеством болтов производите затяжку диаметрально противоположных болтов (рис. 5), во всех случаях проворачивайте гайки на один или два оборота за раз для обеспечения равномерной посадки прижимных колец. Все болты необходимо тщательно затянуть при помощи динамометрического ключа на момент затяжки, указанный в таблице значений момента затяжки, проходя всю муфту столько раз, сколько необходимо. По окончании операции радиальный зазор между трубой и муфтой должен быть одинаковым по всей окружности. Резина может немного выдавливаться в зазор.

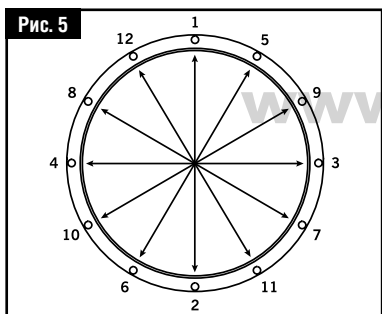
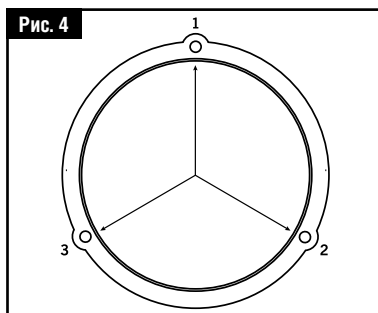
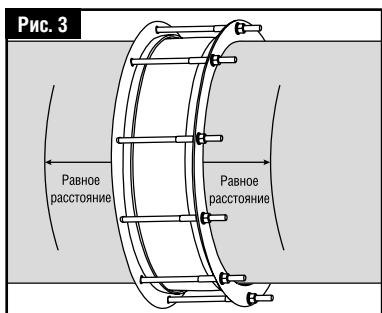
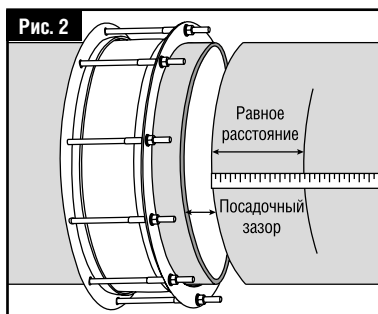
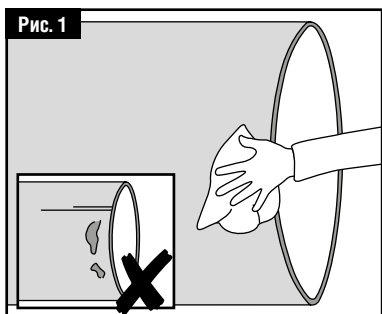
Таблица значений момента затяжки болтов

Болт	Момент затяжки	
	фунтов-силы на фут	Нм
M12	40–50	55–65
M16	70–90	95–120

Таблица значений посадочного зазора

Стандартный диапазон диаметров трубы	Рекомендуется Посадочный зазор
Размеры меньше DN150	20 мм
Размеры от DN150 до DN300	25 мм
Размеры больше DN300	45 мм





www.maxiarm.ru



Примечания:

- А.** Стандартные муфты Viking Johnson НЕ ПРЕДОТВРАЩАЮТ СТЫГИВАНИЕ ТРУБЫ. Следует обеспечить достаточное внешнее крепление трубопровода. Это необходимо.
- В.** При установке муфт Viking Johnson на трубы из стеклопластика и некоторые трубы из асбестоцемента необходимо уменьшить момент затяжки болтов - для получения более подробной информации следует обратиться в отдел технической поддержки Viking Johnson.

Notes:

www.maxiarm.ru



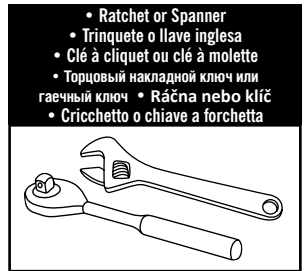
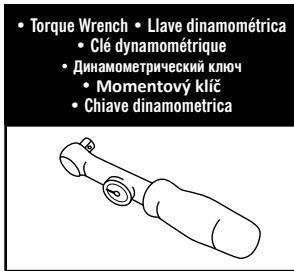
Notes:

www.maxiarm.ru

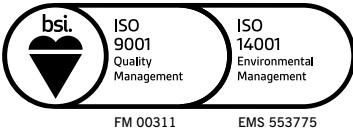


Equipment that you will require for installation:
 Equipo necesario para la instalación:
 Outils nécessaires pour l'installation du raccord grand diamètre:

Оборудование, которое вам потребуется
 для установки:
 Nářadí potřebné k montáži:
 Attrezzatura necessaria per l'installazione:



www.maxiarm.ru



www.vikingjohnson.com/maxifit-wide



To visit our Video Library go to:
 Para visitar nuestra videoteca consulte:
 Pour visiter notre bibliothèque vidéos se rendre à :
 Чтобы войти в нашу Видеотеку, воспользуйтесь ссылкой:
 Navštivte naši video knihovnu:
 Per visitare la libreria video accedere a:
<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS